Tên cũ: **Shell Morlina T**

Shell Morlina *S2* BA

- BẢO VỆ TIN CẬY
- ỨNG DỤNG CÔNG NGHIỆP
- TÁCH NƯỚC TỐT

Dầu ổ trục và bôi trơn tuần hoàn trong ứng dụng đặc biệt

Shell Morlina S2 BA là dầu chất lượng cao được pha chế để bảo vệ tối ưu các hệ thống bôi trơn tuần hoàn và ổ đỡ, ví dụ như máy Morgna No-Twist®. Đạt tiêu chuẩn của các Nhà sản xuất thiết bị gốc (OEM) như Morgan và Danieli.

Ưu điểm Tính năng

- ***Tuổi thọ dầu cao – Tiết kiệm chi phí bảo dưỡng***

  Dầu Shell Morlina S2 BA được pha chế với hệ phụ gia chống ôxy hóa và gỉ sét đã được kiểm chứng giúp giữ vững chất lượng dầu và bảo vệ thiết bị trong suốt chu kỳ bảo dưỡng.

- ***Tính năng chống rỉ & mài mòn đáng tin cậy***

  Dầu Shell Morlina S2 BA giúp kéo dài tuổi thọ của hệ thống ổ trục và bôi trơn tuần hoàn qua:
  - Tăng cường đặc tính tách nước để bảo đảm màng dầu cần thiết được giữ lại giữa các chi tiết chịu tải trọng nặng trong môi trường có hàm lượng nước cao.
  - Đặc tính thoát khí tốt làm giảm thiểu hiện tượng rỗ mặt bơm và thiệt hại kèm theo đối với bơm tuần hoàn.
  - Giúp chống ôxi hóa, ăn mòn và hình thành nhũ, ngay cả khi có nước.
  - Giảm mài mòn ổ trục trong quá trình vận hành máy cán.

- ***Duy trì hiệu năng hệ thống***

  Dầu Shell Morlina S2 BA là được hòa trộn với dầu gốc chất lượng cao tinh lọc qua dung môi có tính năng tách nước và thoát khí tốt giúp đảm bảo bôi trơn hiệu quả trong máy móc và hệ thống.

  Dầu Shell Morlina S2 BA cũng thích hợp cho việc áp dụng thiết bị lọc tinh giúp đảm bảo dầu bôi trơn, không có cặn bẩn, bôi trơn một cách hiệu quả các chi tiết máy quan trọng.

Sử Dụng

- ***Hệ thống Morgan No-Twist®***

Dầu Shell Morlina S2 BA đạt tiêu chuẩn chất bôi trơn dùng cho máy cán Morgan No-Twist®, nơi mà yêu cầu sử dụng một loại dầu để bảo vệ con lăn chịu tải nặng đồng thời các ổ trượt vận hàng ở tốc độ cao và làm việc một cách hiệu quả ngay cả khi bị nhiễm bẩn từ nước làm mát và ôxít sắt từ máy cán.

- ***Các hệ thống bôi trơn tuần hoàn và ổ trục công nghiệp thông dụng***

  Shell Morlina S2 BA cũng thích hợp trong nhiều hệ thống bôi trơn công nghiệp thông thường mà ở đó đòi hỏi dầu dầu bôi trơn có tính năng chịu cực áp vừa phải.

- ***Các hộp số kín***

  Các hộp số kín mà ở đó đòi hỏi dầu dầu bôi trơn có tính năng chịu cực áp vừa phải.

Tiêu chuẩn kỹ thuật và Chấp thuận

Dầu Shell Morlina S2 BA đạt các tiêu chuẩn:

- Tiêu chuẩn Morgan MORGOIL® (Phiên bản 1.1) cho dầu mới
- Morgan No-Twist® (Spec MMC40003)
- Tiêu chuẩn Danieli 6.124249.F
- Tiêu chuẩn kỹ thuật SEB 181-225
- DIN 51517-1 – Loại CL
- DIN 51517-3 – Loại CLP

MORGOIL và Máy cán Morgan No-Twist là thương hiệu có đăng ký của Công ty Xây dựng Morgan.

Khả năng tương thích với sơn

Dầu Shell Morlina S2 BA tương thích với sơn và vật liệu niêm kín thường được quy định sử dụng với dầu khoáng.

Sức khỏe và An toàn

Để có thêm hướng dẫn về sức khỏe và an toàn, xin tham khảo Phiếu dữ liệu an toàn sản phẩm Shell tương ứng.

Bảo vệ Môi trường

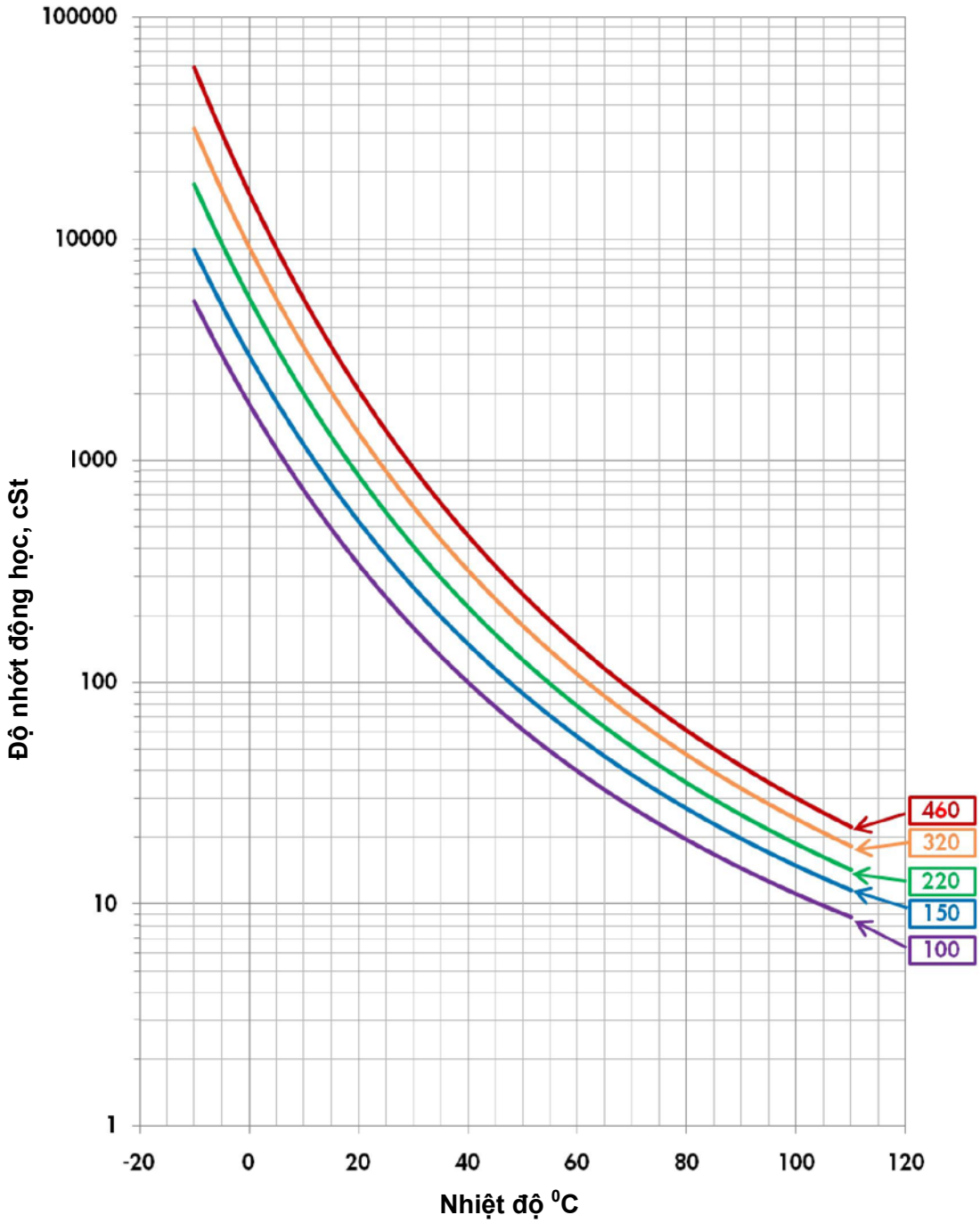
Đưa dầu đã qua sử dụng đến điểm thu gom quy định. Không thải ra cống rãnh, mặt đất hay nguồn nước.

Chỉ dẫn

Có thể tham khảo Đại diện Shell về các ứng dụng không được đề cập trong tờ giới thiệu này.

Các Tính Chất Lý Học Điển Hình

Shell Morlina S2 BA		100	150	220	320	460
Cấp Độ nhớt ISO		100	150	220	320	460
Độ nhớt Động học	ASTM D 445					
tại 40°C mm2/s		100	150	220	320	460
tại 100°C mm2/s		11.1	15	18.8	24.2	30
Tỉ trọng tại 15°C kg/m3	ISO 12185	880	887	890	895	905
Chỉ số độ nhớt	ISO 2909	96	95	95	96	94
Điểm Chớp cháy COC °C	ISO 2592	>240	262	>240	>250	>250
Điểm Rót chảy °C	ISO 3016	-15	-15	-12	-12	-12
Rỉ sét, nước muối	ASTM D665B	Đạt	Đạt	Đạt	Đạt	Đạt
Thử nhũ, phút	ASTM D1401	10	10	15	20	30
Giai đoạn chịu tải FZG	ASTM D1582	12 đạt	12 đạt	12 đạt	12 đạt	12 đạt
Chỉ số Mòn có Tải kgf	ASTM D2783	33	33	33	33	33
Điểm hàn kgf	ASTM D2783	160	160	160	160	160

Các tính chất này đặc trưng cho sản phẩm hiện hành. Những sản phẩm trong tương lai của Shell có thể thay đổi chút ít cho phù hợp theo quy cách mới của Shell.

Biểu đồ Độ nhớt - Nhiệt độ cho Shell Morlina S2 B